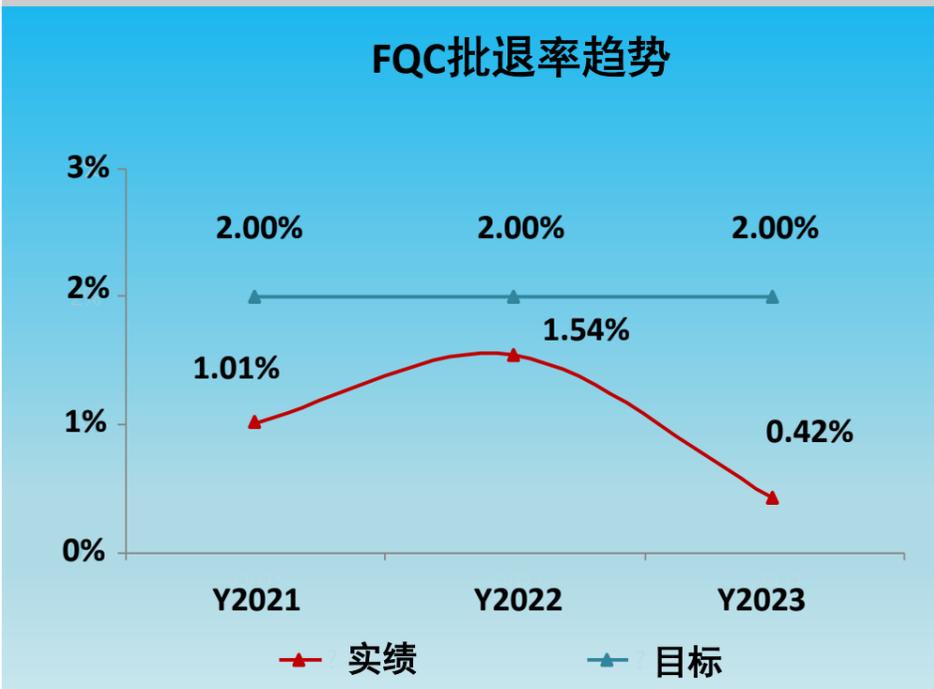


2023年品质总结

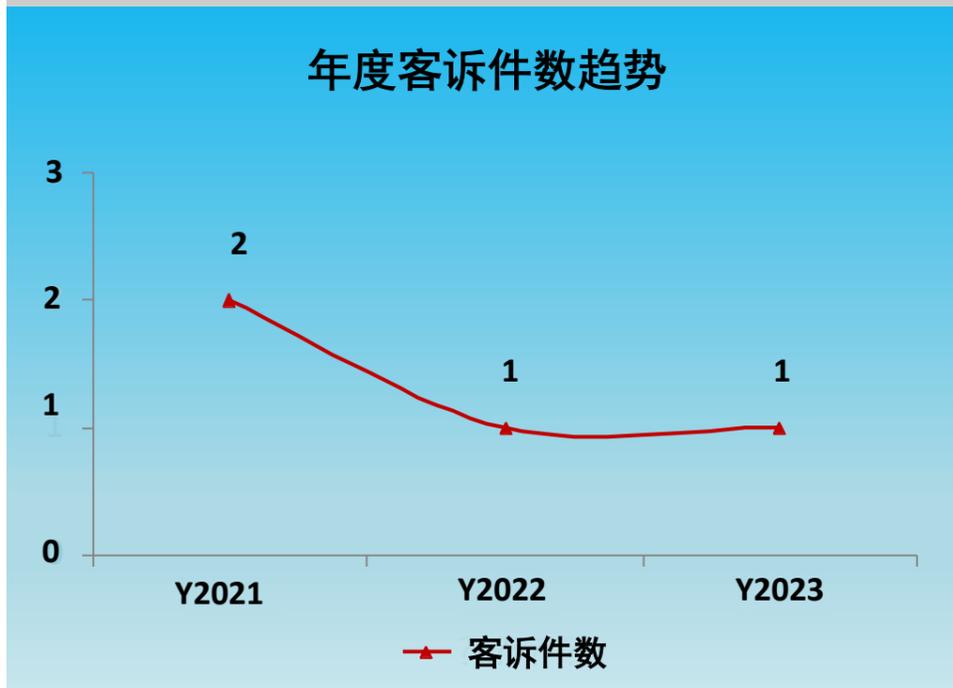
• IQC 材料判退率: Y2023下降了0.15% (0.79% → 0.64%)



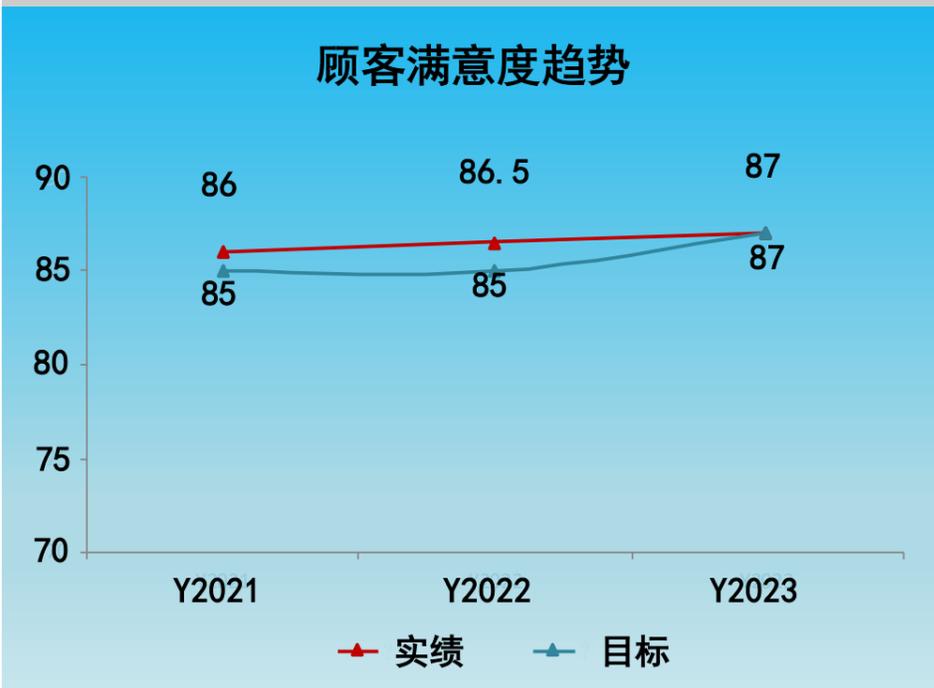
• FQC 批退率: Y2023下降了1.12% (1.54% → 0.42%)



• 客户投诉: 收到投诉 1 件, KPI (2件/年), 达标

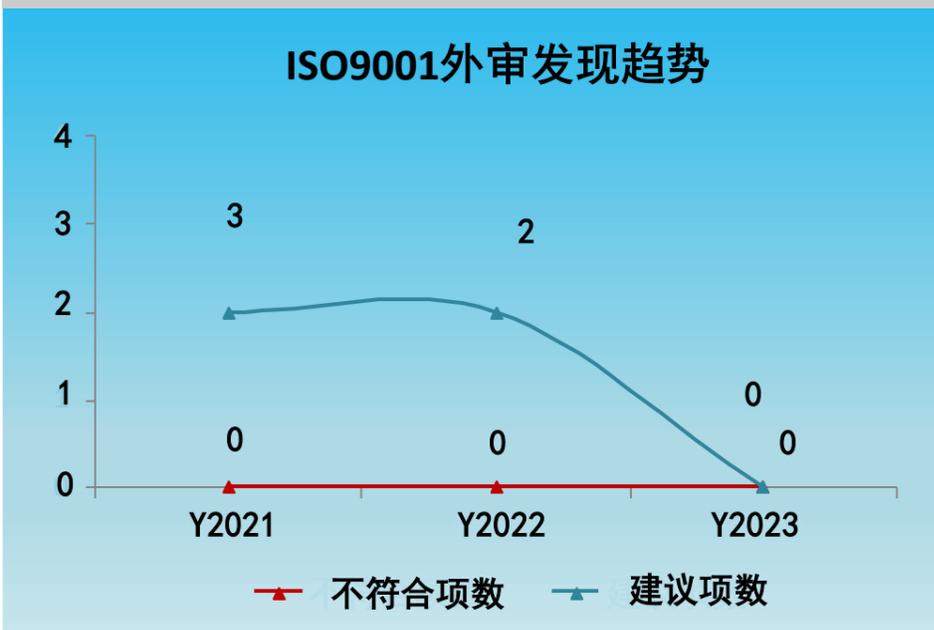
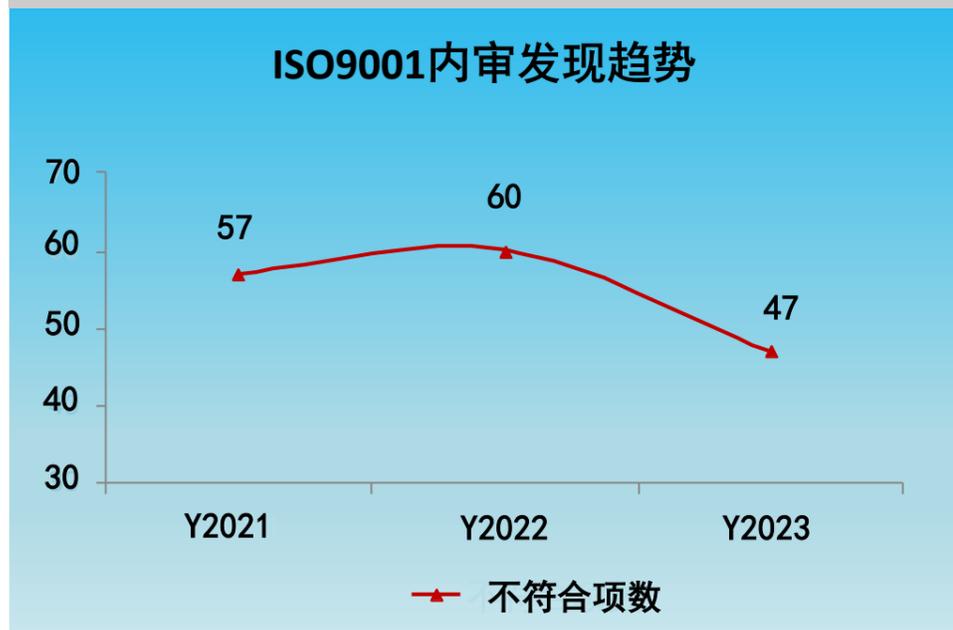


• 顾客满意度: Y2023年上升了0.6% (86.5分 → 87分)



• 内审: 管理优化
* 制度优化: 全过程审核 → 全过程审核+制造过程审核
* 内审员能力提升: 笔试 → 笔试+实操+编写教材&试讲

• 外审: 连续三年“0”不符合通过第三方审核。



品质改善专案展示



- **专案名称:** K29 USB塞替代热熔胶
- **团队成员:** 范琳、韦林宁、吉鑫、范东东、冯力、杜盈欣、张婷
- **获奖理由:**
 - * **创新的做法:** K29产品用USB硅胶塞取代了多年的热熔胶作业。
 - * **严谨的实验:** 经过6次实验, 最终取得成功。
- **学习&借鉴:** 现有制程生产多年, 但并不一定是最佳的, 鼓励同仁提出创新的idea, 并勇于实验。

- **专案名称:** Packing_贴Label Improvement
- **团队成员:** 李成国、王丽珠、冯力、张婷、路艳
- **获奖理由:**
 - * **创新的想法:** 彩盒自动贴标签设备取代纯手工作业。
 - * **严谨的认证:** 对机台能力、产品特性及治工具认证合格, 并将作业文件标准化。
- **学习&借鉴:** 现有产品制程手工作业较多, 鼓励同仁在实践中探寻更先进的作业方式, 并通过认证。

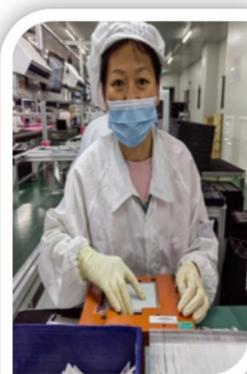


- **专案名称:** 2023年SMT线效率提升
- **团队成员:** 范东东、王宇、吴振军、殷春敬、睢俊雄、邱锡东
- **获奖理由:**
 - * **更优的做法:** 将贴板和接料作业实现自动化, SMT首件检测从人工检测改为机台比对量测, 及9.7"背胶作业将定制吸嘴改成常规吸嘴&标签飞达由2台优化成1台。
 - * **经验的传承:** 根据以往工作经验及学习, 实践并认证合格。
- **学习&借鉴:** 鼓励各位同仁根据不同的工作经验积累及不断的学习, 提出对现有制程更优的作业方法, 并予以认证。

年度品质标兵荣誉榜



姓名: 韦杰
部门: 制一
亮点: 掌握各机种印刷贴板技能, 配合工程师讨论贴板方式并调机。



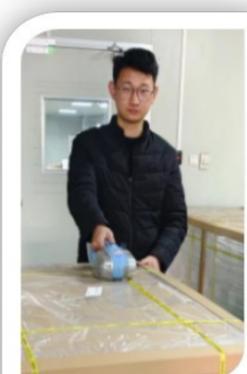
姓名: 孙春玉
部门: 制二
亮点: 掌握各机种面板贴中框技能, 作业效率比其他同仁高出7%, 合格率99.99%。



姓名: 王灿
部门: 制二
亮点: 掌握各机种外观检验, 配合新机种厂验, 工作得到客户的认可。



姓名: 仇丽芳
部门: 制二
亮点: 在7.8机种F1测试时, 发现并反馈电池在自动滚压时有喇叭线压伤痕迹, 及时避免批量异常发生。



姓名: 刘新童
部门: 资材
亮点: 成品入库: 正确率100%
成品出库: 正确率100%



姓名: 巩荣丽
部门: 品保
亮点: 巡线发现OP将K29墨西哥版本彩盒两个标签贴错(贴成K23版本)及时将异常在前端拦截, 避免产品重工成本。